



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.AM03.H00187

Срок действия с 04.02.2019 по 03.02.2022

№ 0315984

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «ЦЕНТР-СТАНДАРТ». Место нахождения: 119119, Российская Федерация, город Москва, проспект Ленинский, дом 42, корпус 1-2-3, этаж 1, помещение 1, комната 43. Адрес места осуществления деятельности: 117405, Российская Федерация, город Москва, улица Кирпичные Выемки, дом 2, корпус 1, этаж 3, комната 11. Телефон: +7 4953579967. Адрес электронной почты: info@standart-centr.ru. Регистрационный номер аттестата аккредитации: № RA.RU.11AM03. Дата регистрации аттестата аккредитации: 11.05.2018 года

ПРОДУКЦИЯ Клапаны запорные газовые КЗГ
СПЭФ.306557.039 ТУ «Клапаны запорные газовые» КЗГ. Технические условия»
Серийный выпуск

код ОК
034-2014 (КПЕС 2008)
28.14.13.110

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

СПЭФ.306557.039 ТУ «Клапаны запорные газовые» КЗГ. Технические условия»,
ГОСТ 12.2.063-2015 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности»;
ГОСТ 5761-2005 «Клапаны на номинальное давление не более PN 250. Общие
технические условия»; ГОСТ ИЕС 61010-1-2014 «Безопасность электрических
контрольно-измерительных приборов и лабораторного оборудования. Часть 1. Общие
требования»; ГОСТ Р 52931-2008 «Приборы контроля и регулирования
технологических процессов. Общие технические условия»

код ТН ВЭД
8481 80 790 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество "Счётприбор"
Адрес: 302014, Россия, Орловская область, город Орёл, улица Спивака, дом 74а
ИНН: 5753039951

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Закрытое акционерное общество "Счётприбор"
Адрес: 302014, Россия, Орловская область, город Орёл, улица Спивака, дом 74а
Телефон: +74862724473, E-mail: sekretar@schetpribor.ru
ИНН: 5753039951

НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 009-02/12-ЦСТ от 01.02.2019 года, выданного
испытательной лабораторией «ЦСТ-Испытания» Общества с ограниченной ответственностью
«ЦЕНТР-СТАНДАРТ», аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.31485.04ИДЮ0.004.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Место нанесения знака соответствия: на изделии, в
упаковке и технической документации. Схема сертификации: 3.



Руководитель органа

[Handwritten signature]
подпись

И.К. Богословов

инициалы, фамилия

Эксперт

[Handwritten signature]
подпись

Ю.С. Котова

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации