**Счетчики газа объемные диафрагменные коммунальные СГДК**

Регистрационный № 75321-19 в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений.

Назначение: для учета объема потребляемого газа.

Измеряемая среда: природный газ, пары сжиженного газа.

Область применения: жилищно-коммунальное хозяйство и промышленное производство.

Принцип действия счетчиков основан на преобразовании перепада давления газа, проходящего через счетчик, в возвратно-поступательное движение диафрагм измерительного механизма, которое через рычажный механизм преобразуется во вращательное движение и через приводной вал передаётся на отсчетное устройство.

Метрологические характеристики

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование характеристики** | **Значение для модификации счетчика** |
| СГДК-G10 | СГДК-G16 | СГДК-G25 | СГДК-G40 |
| Циклический объем, дм3, не менее | 5 | 9 | 9 | 20 |
| Номинальный объемный расход Qном, м3/ч | 10 | 16 | 25 | 40 |
| Максимальный объемный расход Qmax, м3/ч | 16 | 25 | 40 | 65 |
| Минимальный объемный расход Qmin, м3/ч | 0,10 | 0,16 | 0,25 | 0,40 |
| Порог чувствительности Q0, м3/ч, не более | 0,002Qном |
| Пределы допускаемой основной относительной погрешности измерений объёма газа счётчика при температуре (20±5) °С, %, в диапазоне объемных расходов:Qmin ≤ Q< 0,1Qном0,1Qном ≤ Q ≤ Qmax | ±3,0±1,5 |
| Пределы допускаемой дополнительной относительной погрешности измерений объёма газа счетчика, вызванной отклонением температуры измеряемого газа на 1 °С от температуры (20±5) °С, %, не более- для счётчиков с ТК- для счётчиков без ТК | ± 0,10± 0,45 |
| Наибольшее избыточное рабочее давление газа, кПа | 50 |
| Потеря давления газа при Qmax, Па, не более | 300 |

Технические характеристики

| **Наименование характеристики** | **Значение для модификации счетчика** |
| --- | --- |
| СГДК-G10 | СГДК-G16 | СГДК-G25 | СГДК-G40 |
| Присоединение к газопроводу: входной и выходной штуцер с резьбой (с фланцем) | М64х2;G1¾;G2 | М64х2;G1¾;G2 | М64х2;G2½ | М80х3;(DN-50);(DN-65);(DN-80) |
| Межцентровое расстояние между штуцерами (между фланцами), мм | 220;250;280 | 220;250;280;300 | 220;335;400 | 320;(430);(500);(510) |
| Условия эксплуатации:- температура окружающей среды, ºС- температура потока газа, ºС | от -40 до +55от -30 до +40 |

Габаритные размеры и масса

| Модификация счётчика | Модель корпуса | Габаритные размеры (Д х Ш х В),не более,мм | Масса счётчика,не более,кг |
| --- | --- | --- | --- |
|
| СГДК-G10 | 1 | 334 х 234 х 322 | 5 |
| 2 | 410 х 383 х 450 | 20 |
| СГДК-G16 | 1 | 410 х 383 х 450 | 22 |
| 2 | 504 х 434 х 562 | 32 |
| СГДК-G25 | 1 | 410 х 383 х 450 | 22 |
| 2 | 504 х 434 х 562 | 32 |
| СГДК-G40 | 1 | 504 х 434 х 562 | 35 |
| 2 |  |  |

Присоединение к газопроводу – с помощью входных и выходных штуцеров и накидных гаек, либо фланцевое.

Литой металлический корпус отсчетного устройства из алюминиевого сплава.

Основные опции по заказу:

- ряд исполнений по способу присоединения к газопроводу (резьбовое **Р** или фланцевое **Ф**);

- ряд исполнений по межцентровому расстоянию (**МЦ**) и присоединительной резьбе штуцеров и диаметру фланцев;

- встроенный механический термокорректор (**ТК**);

- импульсный выход и гнездо термодатчика для подключения электронного корректора (**И**);

- монтажный комплект (**МК**).

Классификатор модификаций счетчиков СГДК

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Тип****счетчика** | **Типо-размер** | **Подвод****газа** | **МЦ, мм** | **Резьба****штуцеров** | **Диаметр фланцев** | **Опции** |
| **Присоединение** |
| **Р** | **Ф** | **ТК** | **И** | **МК** |
| СГДК | G-10 | правый | 220, 250, 280, 300,320, 335, 400 | 430500510 | G1¾;G2G2½М64х2М80х3 | DN-50DN-65DN-80 | - | - | - |
|  | G-16 | + | + | + |
|  | G-25 | левый |  |  |  |
|  | G-40 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

Обозначение модификаций счетчиков СГДК:

1. Тип счетчика: **СГДК**.
2. Типоразмер (номинальный объемный расход, м3/ч): из ряда **G-10**; **G-16**; **G-25**; **G-40**.
3. Подвод газа: правый или левый.
4. Тип присоединения: резьбовое **Р** или фланцевое **Ф**.
5. Межцентровое расстояние (**МЦ**): между присоединительными штуцерами: из ряда 220, 250, 280, 300, 320, 335, 400; либо между фланцами: из ряда 430, 500, 510.
6. Присоединительная резьба штуцеров: трубная цилиндрическая G1¾ или G 2 или G 2½,

 либо метрическая М64х2 или М80х3.

1. Диаметр фланцев: из ряда условных проходов DN-50, DN-65, DN-80.

 Наличие опций:

1. Наличие встроенного механического термокорректора: прочерк – отсутствует, **ТК** – имеется.
2. Наличие импульсного выхода и гнезда термодатчика для подключения электронного корректора: прочерк – отсутствует; **И** – имеется.
3. Наличие монтажного комплекта: прочерк – отсутствует; **МК** – имеется.